



1041

FRESA PARA PISO

Fresa calzada en HW para máquinas tupí y moldureras.
Indicada para fabricar pisos de madera maciza.
Se logra un espesor de 12/30 utilizando láinas.

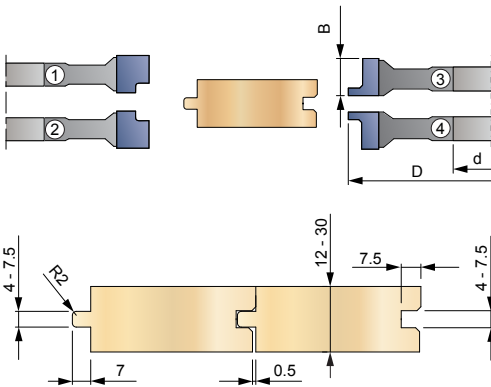


| Fresa nº | D mm | B mm | d mm | Z n | RPM max | Código |
|----------|------|------|-------|-----|---------|-----------------|
| 1 | 150 | 20 | 30/50 | 4 | 8500 | 10414001 |
| 2 | 150 | 20 | 30/50 | 4 | 8500 | 10414002 |
| 3 | 150 | 20 | 30/50 | 4 | 8500 | 10414003 |
| 4 | 150 | 20 | 30/50 | 4 | 8500 | 10414004 |
| 1 | 160 | 20 | 30/50 | 6 | 8500 | 10414005 |
| 2 | 160 | 20 | 30/50 | 6 | 8500 | 10414006 |
| 3 | 160 | 20 | 30/50 | 6 | 8500 | 10414007 |
| 4 | 160 | 20 | 30/50 | 6 | 8500 | 10414008 |

| | | | |
|-----------------------|---|------|-----------------|
| Conjunto Piso 1-2-3-4 | 4 | 8500 | 10410010 |
| Conjunto Piso 1-2-3-4 | 6 | 8500 | 10410020 |

Repuestos

| Tipo | Dimensiones | Código |
|---------|-------------|--------|
| 1 Láina | | |



1042

FRESA PARA PISO REGULABLE POR HILO

Fresa calzada en HW para máquinas tupí y moldureras.
Indicada para la fabricación de pisos de madera maciza.
Se logra un espesor de 12/30 utilizando regulación por hilo en el macho.



| Fresa nº | D mm | B mm | d mm | Z n | RPM max | Código |
|----------|------|------|-------|-----|---------|-----------------|
| 1 | 150 | 20 | 30-40 | 4 | 8500 | 10424001 |
| 2 | 150 | 20 | 30/40 | 4 | 8500 | 10424002 |
| 3 | 134 | 30 | 40 | 4 | 8500 | 10424003 |
| 4 | 152 | 3.5 | 40 | 4 | 8500 | 10424004 |
| 5 | 152 | 4 | 40 | 4 | 8500 | 10424005 |

| | | | |
|-----------------------|---|------|-----------------|
| Conjunto Piso 1-2-3-4 | 4 | 8500 | 10420010 |
| Conjunto Piso 1-2-3-4 | 6 | 8500 | 10420020 |

